

UTILISATIONS

La Flexfeed LP2 est une engageuse polyvalente de haute qualité qui offre une excellente productivité pour une large gamme de linge plat de petite ou de grande taille, comme les draps, les couettes, les draps-housses, les nappes, les serviettes de table, les taies d'oreiller, les tabliers, etc.

FONCTIONNEMENT

Il y a deux postes d'engagement de chaque côté de la machine, où les deux coins des longues pièces peuvent être fixés. Un système très efficace et de haute précision, doté de pinces à lames et d'une paire de pinces à chaque poste d'engagement, récupère chaque pièce, puis étend et positionne simultanément les pièces au centre du nez d'engagement.

La vitesse d'étirement peut être contrôlée ainsi que la tension appliquée à chaque pièce étirée, ce qui permet d'éviter de déchirer inutilement des articles délicats ou fins.



Caisse d'aspiration à haute puissance

L'extrémité de la longue pièce est aspirée par le rouleau d'alimentation en rotation qui l'aide à pénétrer dans une caisse d'aspiration profonde actionnée par deux ventilateurs à haute puissance commandés par un convertisseur de fréquence. La combinaison de l'aspiration et du volume dans le caisson, ainsi que le couteau écarteur assure le lissage et l'alignement lorsque la pièce entre dans l'engageuse.

Un autre ventilateur très puissant crée une aspiration préprogrammée sur les principaux tapis d'alimentation pendant le cycle d'alimentation, et un ensemble de brosses à vitesse contrôlée se trouve juste sous les tapis pour faciliter l'épandage.

Servocommande

Une fois que les deux servomoteurs, les pinces, sont entièrement positionnés au centre, un servomoteur supplémentaire tire la barre de fixation du serveur horizontalement dans la machine, où les pinces peuvent libérer la pièce à l'avant de l'engageuse. Cette opération peut être commandée de manière à éliminer le retournement de la pièce. La servocommande est rapide, efficace, fiable et entièrement contrôlable, ce qui lui confère une polyvalence inégalée.

Un engagement de haute qualité

L'installation d'un convoyeur d'arrêt permet d'améliorer la qualité. Un convoyeur supérieur séparé à vitesse continue repose sur les bandes d'alimentation principales, qui peuvent être momentanément ralenties pour permettre une vitesse différentielle

entre les convoyeurs pour lisser le bord de chaque pièce. Il est également possible d'arrêter complètement le



convoyeur d'alimentation pendant l'alimentation afin d'effectuer des corrections de qualité sur des articles tels que les nappes rondes.



3 modes d'alimentation

- 1. Mode grande pièce. Un opérateur par poste d'engagement positionné à chacun des deux coins des pinces d'engagement pour que les pinces-serveur les récupèrent et les introduisent automatiquement dans la machine. Idéal pour les draps, les couettes, les draps-housses et le linge de table de grande taille.

- 2. Mode pince-serveur : Le cadre contenant les deux postes d'engagement se rétracte sur simple pression d'un bouton pour permettre aux opérateurs d'alimenter directement les pinces-serveur. Cela peut se faire avec un seul opérateur, situé au centre, ou à deux.

En outre, les pinces du serveur peuvent être disposées de manière à atteindre une largeur préprogrammée pour permettre à deux opérateurs d'alimenter chacun de son côté. Ce mode est excellent pour les très grandes pièces telles que les nappes de banquet.

- 3. Mode petite pièce : Lorsque le cadre du poste d'engagement est rétracté, la barre de la pince-serveur peut également être rétractée pour permettre l'engagement manuel de petites pièces. La qualité et la productivité sont assurées grâce à l'assistance de la caisse d'aspiration, du rouleau d'engagement et à l'assistance au vide sur les courroies d'alimentation.



OPTIONS

- Largeurs de travail de 3 000 mm, 3 300 mm, 3 500 mm, 3 700 mm et 4 000 mm. ● Versions à un ou deux rails disponibles.
- Partie avant modifiée pour une alimentation directe. ● Synchronisation complète avec la calandre/plieuse.
- Brosses distributrices montées pour un glissement vers l'extérieur

DONNÉES TECHNIQUES

Pression de l'air	4 bar
Consommation d'air	< 1 m ³ /h
Puissance	3 x 380/415 V, 50/60 Hz, triphasé
Puissance (b)	3 x 208/240 V, 50/60 Hz, triphasé
Puissance (b)	3 x 480, 60 Hz, triphasé
Consommation d'énergie	6,6 kWh
Voies	1 ou 2
Longueur maximale de la pièce	400 cm
Largeur maximale de la pièce	3 000, 3 300, 3 500, 4 000 mm
Longueur de la machine	408 à 460 cm
Largeur de la machine	211 cm
Hauteur de la machine	157 cm
Poids de la machine	2 800 kg
Nombre de pièces par...	500